

TECHNOLAUGIL

STATION DE TRAITEMENT D'EAU



LAUGIL UNE ENTREPRISE FRANÇAISE
DEPUIS 1993



TECHNOLAUGIL

FABRICATION FRANÇAISE BREVET DÉPOSÉ NORMES

- La vanne du Technolaugil® est conforme à la norme ACS
- Fabrication de la vanne agréée ISO 9001
- Un système By-pass inclu
- Tous les composants des stations sont agréés qualité alimentaire



TECHNOLAUGIL®. 20

Hauteur : 92 cm
Largeur : 30 cm
Profondeur : 58 cm (by pass inclus)
Consommation : 6 W/h
Alimentation : 12 V



TECHNOLAUGIL XP®. 10

Hauteur : 73 cm
Largeur : 24 cm
Profondeur : 50 cm (by pass inclus)
Consommation : 6 W/h
Alimentation : 12 V



TECHNOLAUGIL COMPACT®. 5

Hauteur : 50 cm
Largeur : 24 cm
Profondeur : 50 cm (by pass inclus)
Consommation : 6 W/h
Alimentation : 12 V



TECHNOLAUGIL MURAL®

Hauteur : 48 cm
Largeur : 25 cm
Profondeur : 51 cm (by pass inclus)
Consommation : 6 W/h
Alimentation : 12 V



Laugil une entreprise Française depuis 1993



AVANTAGES

UN FONCTIONNEMENT simple et pratique

Programmation (d'usine) de l'heure de régénération (à 2 h du matin). Vous pouvez également déclencher une régénération forcée. Technolaugil® calcule une réserve d'eau selon votre consommation réelle et ne déclenche la régénération que si nécessaire. Les temps de cycle sont réglés et programmés par nos techniciens, lors de l'installation, en fonction de vos besoins précis.

UNE AUTONOMIE totale

Une mémoire non volatile assure la sauvegarde des données mise en mémoire durant 7 jours : les informations préenregistrées restent intactes en cas de coupure de courant. De plus, la mémoire non volatile du microprocesseur sauvegarde les paramètres pendant 10 ans.

TECHNOLAUGIL®, un système AUTOMATIQUE

Une électronique particulièrement éprouvée pour résister au temps et un système de comptage simple de l'eau vous assure une durée de vie conforme aux standards de la gamme Laugil. Une programmation simple constitue l'assurance que le système opère automatiquement avec un maximum d'efficacité.

TECHNOLAUGIL®, avec ALARME SEL, SAV

L'afficheur digital vous informe du manque de sel et des opérations de maintenance à effectuer.

Une ECONOMIE permanente

Le Technolaugil® est fabriqué avec une résine monosphérique alimentaire de très haute qualité qui possède un pouvoir d'échange supérieur aux résines traditionnelles, donc une meilleure absorption du calcaire. Ce système vous offre une économie considérable de sel de régénération et d'eau, contrairement à un adoucisseur d'eau classique.

Le CHLORINATEUR

C'est un système de désinfection automatique par électrolyse. Il permet de désinfecter les résines de votre appareil. Lors de chaque régénération, le Chlorinateur assure la production de chlore par électrolyse pour désinfecter les résines et préserver la qualité bactériologique de votre eau. Ce système évite toute prolifération de bactéries.

Une position VACANCES

Cette position permet, lors d'une absence supérieure à 48 heures, de désinfecter les résines de votre station Technolaugil®. Ceci afin d'éviter la prolifération de bactéries et de conserver votre eau potable à votre retour, contrairement aux autres adoucisseurs d'eau classiques.

SYSTEME BLUETOOTH

Ce système permet à partir de votre tablette ou de votre téléphone portable de piloter et gérer à distance votre Technolaugil®.

Une double FILTRATION

Un filtre double fonction polypropylène et charbon actif assure l'élimination des matières en suspension (matière boueuse, produits chlorés) et redonne à l'eau son bon goût naturel.



Système à double filtration polypropylène et charbon actif

QUALITE EFFICACITE

Des années de recherche ont permis, à partir d'une technique éprouvée dans les milieux hospitaliers, industriels et hôteliers, de développer à l'usage privé la gamme Technolaugil®.